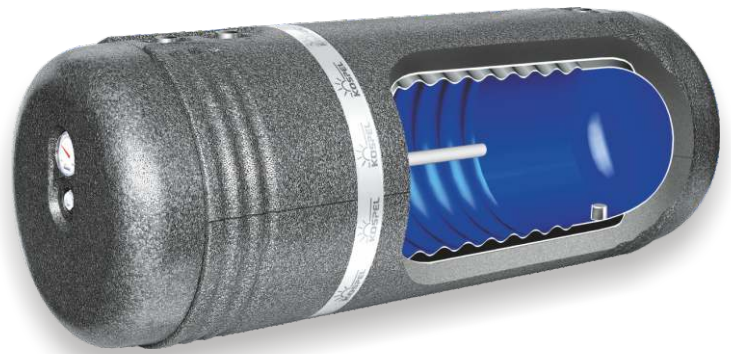


Horizontale Speicher
mit einem Wärmetauscher
zur Brauchwarmwasserbereitung

WP / WPZ Termo Hit

Speicher mit einem Wassermantel sichern
die größte Heizleistung und die kürzeste
Zeit der Wassererwärmung



Vorteile



Emaillierungstechnologie

Firma Kospel hat das erste in Polen vollautomatisierte System der Pulveremaillierung der Behälter betätigt. Diese Behälter aus hochwertigem Stahl gefertigt, sind auf der gesamten Oberfläche durch gleichmäßige Pulverbeschichtung mit optimal gewählter Dicke gesichert.



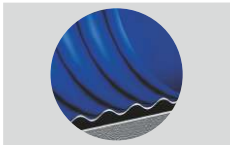
Automatisierte Herstellung

In der Herstellung von Warmwasserspeichern und Speichern mit Wärmetauscher sind Schweiß- und Emaillierungsprozesse ausschlaggebend. Dank Automatisierung ist es möglich, volle Wiederholbarkeit der Herstellung, die höchste Qualität der Fertigung von Behältern und ihren Antikorrosionsschutz einzuhalten.



Konkurrenzlose Qualität

System der Qualitätskontrolle umfasst alle Herstellungsetappen. Jedes Gerät wird vor dem Versand an den Kunden genau überprüft. Die Störanfälligkeitsrate beträgt lediglich 0,06 %



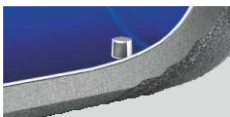
Technologie der Wellung der Wändebehälter

Wellung der Behälterwände vergrößert die Heizfläche und ermöglicht die Montage der Termo-S SP 180-Speicher mit Wärmetauscher in den geschlossenen Systemen (bei Nenndruck von 0,3 MPa im Wassermantel)



Neues Gehäuse

Modernisiertes Gehäuse zeichnet sich durch das moderne Design aus. Eingesetzte dickere Isolierung sorgt für eine noch größere Energiesparsamkeit.



Diffusor zur Minderung

Diffusor begrenzt das Phänomen der Kalt- und Warmwasserbeimischung. Somit wird die optimale Verteilung der Wassertemperatur im Behälter erreicht.



Temperaturanzeige

Einsatz der Temperaturanzeige ermöglicht die Kontrolle der Wassertemperatur im Speicher.

Zusatzzubehör

Einsatz eines elektrischen Heizstabs möglich:
GRW-1,4kW/230V; GRW-2,0kW/230V; GRW-3,0/230V oder GRW-4,5kW/400V

Technische Angaben

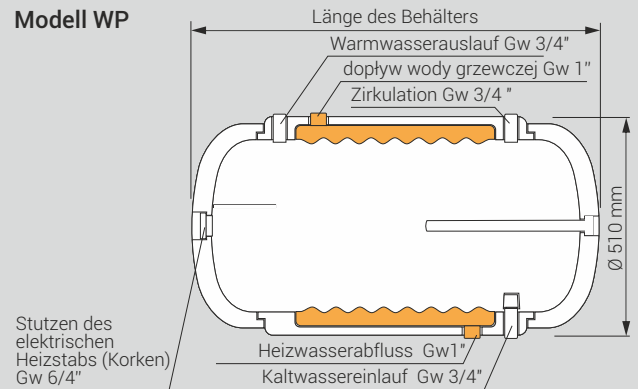
| Produktcode | Inhalt (l) | Wärmeaustauschfläche (m ²) | Leistung* (kW) | Stillstandverluste** (W) | Modell der Anode |
|-------------------|------------|--|----------------|--------------------------|------------------|
| WP-100 TERMO HIT | 109 | 0,75 | 20 | 56 | AMW.400 |
| WP-120 TERMO HIT | 130 | 0,95 | 27 | 65 | AMW.660 |
| WP-140 TERMO HIT | 140 | 1,05 | 29 | 69 | AMW.660 |
| WPZ-100 TERMO HIT | 109 | 0,75 | 20 | 56 | AMW.400 |
| WPZ-120 TERMO HIT | 130 | 0,95 | 27 | 65 | AMW.660 |
| WPZ-140 TERMO HIT | 140 | 1,05 | 29 | 69 | AMW.660 |

* bei Parametern: 80/15/45 °C (Temperatur des Heizwassers / Temperatur des Versorgungswassers / Temperatur des Brauchwassers), Heizwasserdurchfluss durch den Speicher 3,0 m³/h.

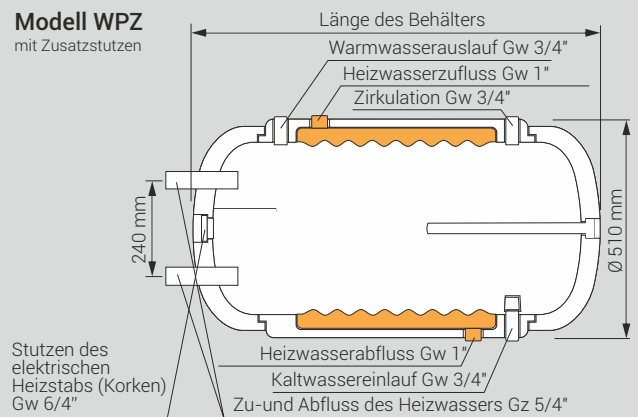
** gemäß der Verordnung der EU-Kommission 812/2013, 814/2013

Technische Daten

Modell WP



Modell WPZ mit Zusatzstutzen



| | Länge (mm) |
|-----------------|------------|
| WPW-100 WPZ-100 | 1080 |
| WPW-120 WPZ-120 | 1250 |
| WPW-140 WPZ-140 | 1320 |

| | |
|------------------------------|-------------|
| Nenndruck (Behälter/ Mantel) | 0,6/0,3 MPa |
| Energieeffizienzklasse | C |