

SWW/SWWZ



Speicher mit zwei Heizregistern unten - zur optimalen Wassererwärmung. Für Zusammenarbeit eines Heizkessels und einer anderen Wärmequelle.

Sonderzubehör

Verwendung eines Elektroheizstabs möglich:
 GRW-1,4kW/230V; GRW-2,0kW/230V;
 GRW-3,0kW/230V; GRW-4,5kW/230V
 oder GRW-6,0kW/400V

Wichtige Eigenschaften

Emallierungstechnologie

- Automatisierung garantiert Reproduzierbarkeit und Ausführungspräzision
- Einheitliche Schicht der emallierten Beschichtung mit der richtigen Dicke entsteht Korrosionsschutz von

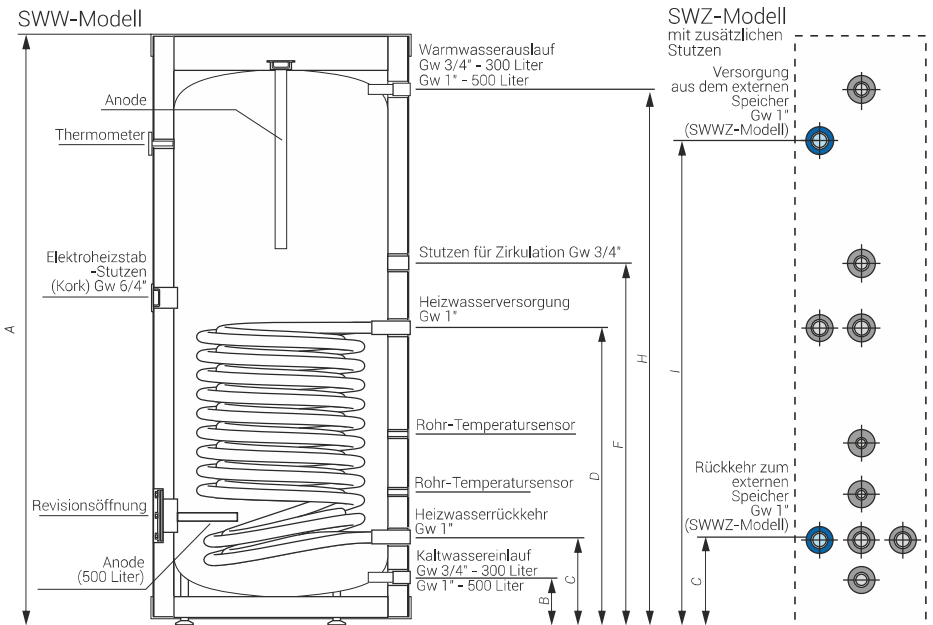
Konkurrenzlose Qualität

- Speicher werden aus den ausgewählten Stahlsorten hergestellt, die von bewährten Lieferanten geliefert werden
- jedes Gerät wird Dichtheitsprüfung und Qualitätskontrolle der Beschichtung unterzogen

Sehr gute Wärmeisolierung

- die genau ausgewählte Isolierungsdicke minimiert Energieverluste
- schadenbelastbar ABS-Gehäuse

Bemessung



Technische Daten

Produktcode	Kapazität (L.)	Heizregisterfläche (äußerer/innerer) (m²)	Nenndruck (Speicher/Heizregister) (MPa)	Heizregisterleistung* (äußerer/innerer) (kW)	Dicke/Isolierungsart (mm)**	Stillstandverluste*** (W)	Modell der Anode****
SWW-300	292	1,5 / 1,0	06/1,0	45 / 30	67/EPS/R	94	AMW.M8.500
SWW-500	452	2,25 / 1,55	06/1,0	65 / 45	72/EPS/R	84	2xAMW.M8.400
SWWZ-300	292	1,5 / 1,0	06/1,0	45 / 30	67/EPS/R	94	AMW.M8.500
SWWZ-500	452	2,25 / 1,55	06/1,0	65 / 45	72/EPS/R	84	2xAMW.M8.400

* bei Parametern 80/10/45 stopni C (Heiz-, Versorgungs-, und Brauchwassertemperatur), Heizwasserdurchfluss durch das Heizregister 2,5 m³/h.

** Isolierung: R - zerlegbar, NR - zerlegbar

*** Gemäß der Verordnung der EU-Kommission 812/2013, 814/2013

**** Gilt für Speicher seit 15.11.2012 hergestellt. Die Magnesiumanode sollte gemäß der dem Gerät beigefügten Bedienungsanleitung eingesetzt werden.