

Préparateur
d'ECS vertical

SE Termo Max

Destiné à chauffer et stocker
l'eau chaude sanitaire.



Avantages



Technologie de la production avancée

Les étapes primordiales de la production des cuves sont les processus de soudure et d'émaillage. L'automatisme permet de garder la récurrence et la précision de la production. Cette technologie permet de couvrir précisément toute la surface de la cuve en émail. Sa couche uniforme de l'épaisseur optimale garantit la plus haute qualité de la protection anticorrosion.



Haute qualité d'isolation thermique et l'esthétique de la jaquette.

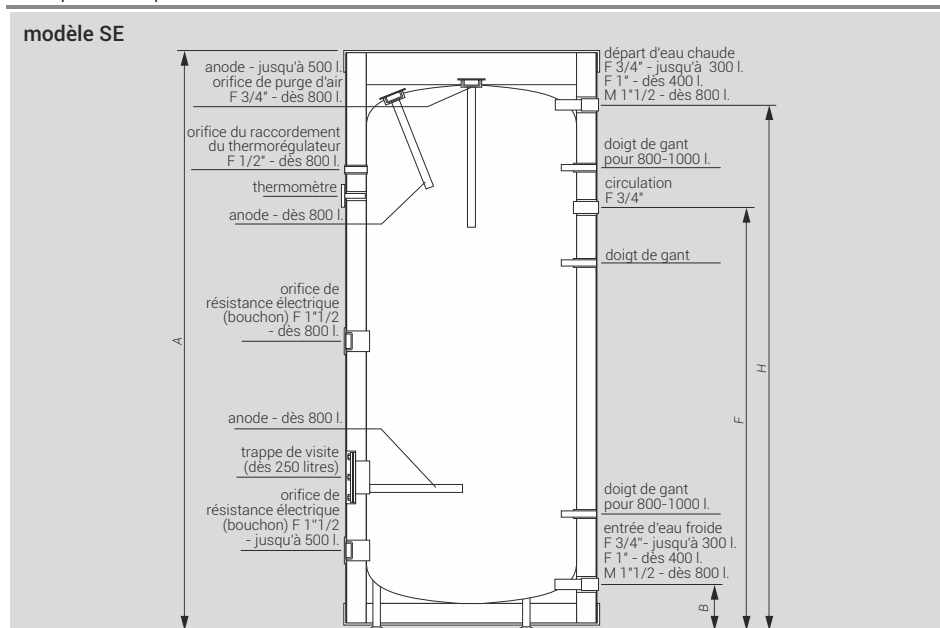
Une épaisseur optimale de la couche d'isolation minimise des pertes d'énergie. La jaquette du préparateur est faite d'un plastique en ABS qui assure un aspect esthétique et la résistance aux dommages mécaniques.



Qualité sans concurrence

Système multiple du contrôle de la qualité commence par le choix des nuances d'acier soigneusement sélectionnés, livrés par des fournisseur éprouvés. Dans les étapes suivantes les cuves passent par le contrôle d'étanchéité et de qualité de la couche émaillée.

Croquis du produit



B pour 200 litres

C classe d'efficacité énergétique pour les autres capacités

Accessoires

La possibilité de l'application d'une résistance électrique avec thermostat:

230 V : 1,4 kW / 2,0 kW / 3,0 kW

400 V : 3,0 kW / 4,5 kW

6,0 kW/400 V pour ballons dès 250 litres

Données techniques

Modèle du préparateur		SE-140	SE-200	SE-250	SE-300	SE-400	SE-500	SE-800	SE-1000
Capacité	l	140	210	255	305	380	485	796	974
Pression nominale	Bar	cuve 6,0						cuve 8,0	
Consommation d'entretien*	W	65	48	85	92	98	83	128	143
Dimensions	Diamètre	500	595	695		755	854	950	1010
	A	1435	1610	1380	1615	1660	1780	1947	2012
	B	111		127		124	136	282	284
	F	993	1109	943	1093	1125	1220	1272	1274
	H	1301	1464	1230	1464	1507	1584	1577	1650

* Conformément au règlement (UE) 812/2013, 814/2013