

Préparateur d'ECS double
enveloppe horizontal – vertical

SP 180 Termo-S

Un préparateur double
enveloppe avec très grande
surface d'échange du chaleur,
peut être monté verticalement
ou horizontalement.



A pour SP.180.A
C classe d'efficacité énergétique

Accessoires

La possibilité de l'application d'une résistance
électrique avec thermostat:
230 V : 1,4 kW / 2,0 kW / 3,0 kW
400 V : 3,0 kW / 4,5 kW
Application des supports muraux pour SP-180
permet de monter le ballon verticalement ou
horizontalement (modèle SP-180.A n'a pas de
cette possibilité).

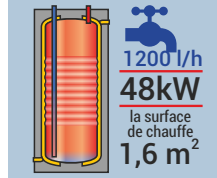
Données techniques

Modèle du préparateur		SP-180 TERMO-S	SP-180.A TERMO-S
Capacité totale / capacité de la cuve		183 / 140	
Capacité nominale d'enveloppe		43	
Pression nominale		cuve 6,0 / enveloppe 3,0	
Consommation d'entretien**		76	33
Surface d'échange thermique		1,6	1,6
Puissance du serpentín*		48	
Dimensions	Diamètre	595	698
	A	1500	1618
	B	132	160
	C	1364	1392

* Avec paramètres : 80/10/45°C (température d'eau primaire / température d'eau froide / température de l'eau chaude sanitaire), le débit de l'eau dans le serpentín est de 2,5 m³/h

** Conformément au règlement (UE) 812/2013, 814/2013

Avantages



Grande puissance et performance

Le principe du "réservoir dans le réservoir" permet d'obtenir la plus grande surface possible de chauffage. Préparateur SP-180 a plus de 30% de puissance et de performance que le préparateur traditionnel de 200 litres avec un serpentín. Il assure un chauffage de l'eau beaucoup plus rapide.



Classe énergétique A

Préparateur SP-180.A Termo-S assure la plus haute économie énergétique. Très bonne isolation limite les pertes de chaleur plus que 50%. Cela permet d'économiser environ 380 kWh par an par rapport à un autre préparateur similaire dans la classe d'efficacité C



Montage dans n'importe quelle position

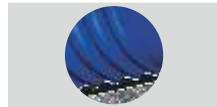
La construction spéciale du préparateur et des ces supports de fixation permettent le montage dans des différentes positions (posé au sol ou suspendu au mur horizontalement ou verticalement).

ATTENTION ! Préparateur SP-180.A peut être installé seulement dans la position verticale soit au sol soit au mur. Pour l'accrocher au mur verticalement il faut utiliser des supports muraux supplémentaires.



Technologie de la production avancée

Les étapes primordiales de la production des cuves sont les processus de soudure et d'émaillage. L'automatisme permet de garder la récurrence et la précision de la production. Cette technologie permet de couvrir précisément toute la surface du cuve en émail. Sa couche uniforme de l'épaisseur optimale garantit la plus haute qualité de la protection anticorrosion.



Une technologie de cuve à paroi ondulée

Cuve à paroi ondulée permet d'augmenter encore la surface de l'échange de chaleur et permet d'installer ce préparateur dans des systèmes fermés (avec pression nominale dans l'enveloppe 3 bar)



Qualité sans concurrence

Système multiple du contrôle de la qualité commence par le choix des nuances d'acier soigneusement sélectionnés, livrés par des fournisseur éprouvés. Dans les étapes suivantes les cuves passent par le contrôle d'étanchéité et de qualité de la couche émaillée.

Croquis du produit

