

Préparateur d'ECS vertical

SW.INOX

Ballon préparateur d'ECS en Inox, avec un serpentin.



Accessoires

La possibilité de l'application d'une résistance électrique avec thermostat GRW.D (inox):
 230 V : 1,4 kW pour toutes les capacités,
 230 V : 2,0 kW pour les capacités de 200 litres,

Avantages

**INOX
AISI 316**

Acier inoxydable AISI 316

La cuve et le serpentin sont faits d'acier inoxydable austénitique AISI 316



Passivation

Une protection supplémentaire du ballon grâce à passivation par immersion des lieux où l'acier a été traité - soudage.



L'isolation de haute qualité

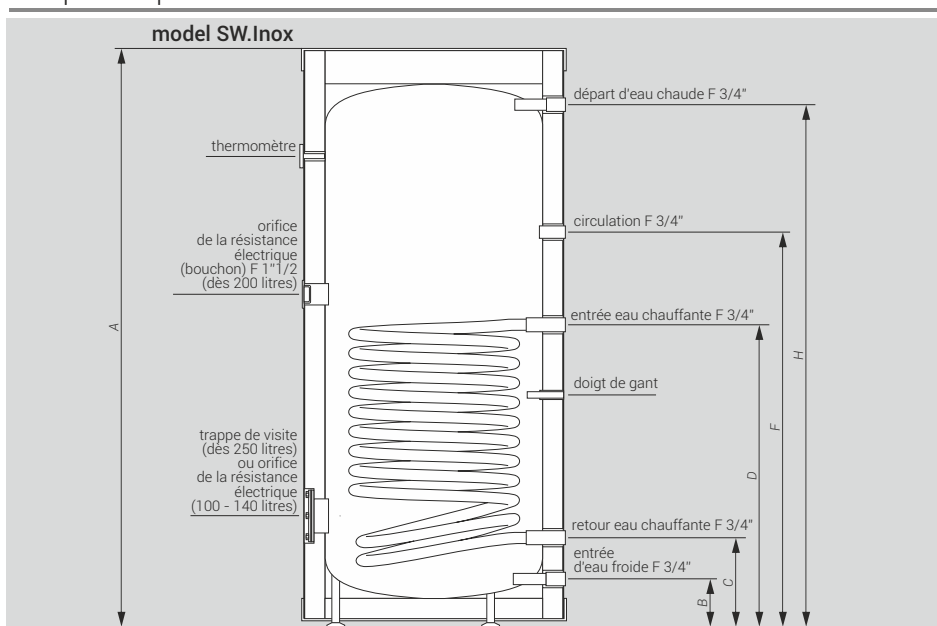
L'épaisseur de l'isolation convenablement choisi, réduit les pertes d'énergie. L'enveloppe du ballon est faite d'un polystyrène dur de haute qualité, elle garantit une apparence esthétique et une excellente résistance aux dommages mécaniques.



Préparateur haute performance

Le serpentin avec une grande surface d'échange thermique, atteignant le fond de la cuve assure un chauffage rapide et répartition uniforme de température dans tout le ballon.

Croquis du produit



B pour 200 litres **C** classe d'efficacité énergétique pour les autres capacités

Données techniques

Modèle du préparateur		SW.INOX-100	SW.INOX-120	SW.INOX-140	SW.INOX-200	SW.INOX-300
Capacité	l	105	125	135	204	300
Pression nominale	Bar	cuve 6,0 / serpentin 10,0				
Surface du serpentin	m ²	0,8		1,0	1,1	1,5
Puissance du serpentin*	kW	24		30	32	45
Consommation d'entretien**	W	64	70	66	48	94
Dimensions	Diamètre		500		595	695
	A	1195	1365	1435	1610	1615
	B		111			127
	C		214		258	241
	D	727	822	822	813	852
	F	817		912	913	953
H	1064	1235		1305		1464/1464

* Avec paramètres : 80/10/45°C (température d'eau primaire / température d'eau froide / température de l'eau chaude sanitaire), le débit de l'eau dans le serpentin est de 2,5 m³/h

** Conformément au règlement (UE) 812/2013, 814/2013