

Préparateurs  
d'ECS verticaux

# SWPC Termo Magnum

Préparateurs avec très grand serpentín. Idéals en coopération avec la pompe à chaleur.



## Avantages



### Technologie de la production avancée

Les étapes primordiales de la production des cuves sont les processus de soudure et d'émaillage. L'automatisme permet de garder la récurrence et la précision de la production. Cette technologie permet de couvrir précisément toute la surface du cuve en émail. Sa couche uniforme de l'épaisseur optimale garantit la plus haute qualité de la protection anticorrosion.



### Qualité sans concurrence

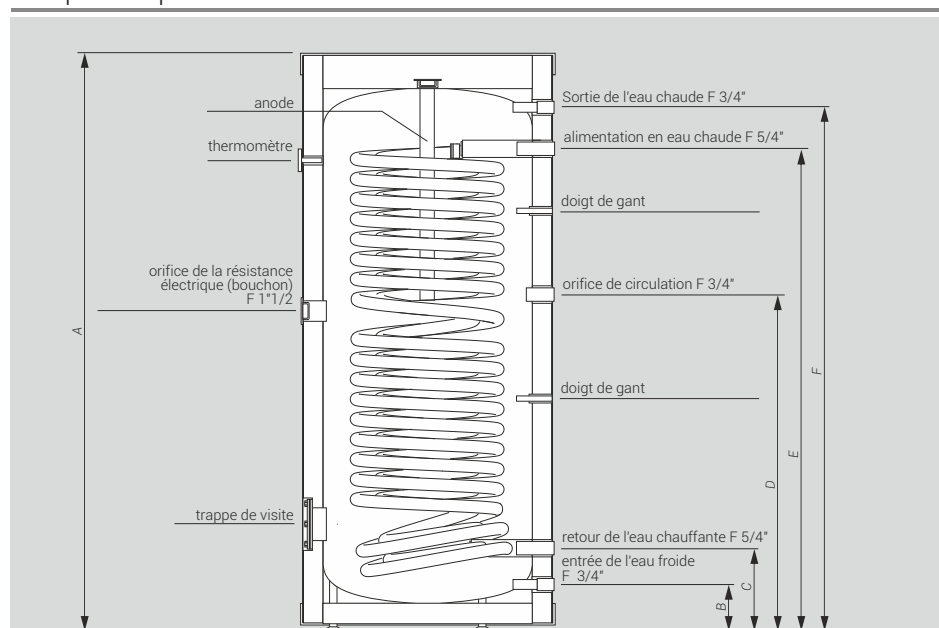
Système multiple du contrôle de la qualité commence par le choix des nuances d'acier soigneusement sélectionnés, livrés par des fournisseur éprouvés. Dans les étapes suivantes les cuves passent par le contrôle d'étanchéité et de qualité de la couche émaillée.



### Serpentin d'une grande surface

Le double serpentín d'une grande surface de l'échange du chaleur 4,22 m<sup>2</sup> pour la coopération avec la pompe de chaleur.

## Croquis du produits



Classe d'efficacité énergétique

**C**

## Accessoires

La possibilité d'appliquer une résistance électrique avec thermostat  
230 V : 1,4 kW / 2,0 kW / 3,0 kW  
400 V : 4,5kW

## Données techniques

Modèle du préparateur			SWPC-300
Capacité		I	276
Pression nominale		Bar	cuve 6,0 / serpentín 10,0
Surface du serpentín		m <sup>2</sup>	4,22
Puissance du serpentín*		kW	120 / 36
Consommation d'entretien**		W	96
Dimensions	Diamètre	mm	695
	A		1616
	B		127
	C		237
	D		953
	E		1354
	F		1464

\* Avec paramètres : 80/10/45°C (température de l'eau chauffante / température de l'eau entrante / température de l'eau chaude sanitaire), le débit de l'eau chauffante dans le serpentín est de 2,5 m<sup>3</sup>/h

\*\* Conformément au règlement (UE) 812/2013, 814/2013