

Préparateur vertical d'ECS

SN Thermo Comfort

Préparateur mural avec le serpent



Accessoires

La possibilité d'appliquer une résistance électrique avec thermostat:

230 V : 1,4 kW / 2,0 kW / 3,0 kW

400 V : 4,5 kW

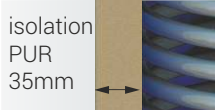
Données techniques

Modèle du réchauffeur			SN.L-80 / SN.P-80	SN.L-100 / SN.P-100	SN.L-120 / SN.P-120
Capacité		l	85	102	125
Pression nominale		Bar	cuve 6,0 / serpent 10,0		
Surface du serpent		m ²	0,8		
Puissance du serpent*		kW	24		
Consommation d'entretien**		W	50	55	65
Dimensions	Diamètre	mm	460		
	A		978	1124	1294
	B		226		
	C		702		
	D		778		

* Avec paramètres : 80/10/45°C (température de l'eau chauffante / température de l'eau entrante / température de l'eau chaude sanitaire), le débit de l'eau chauffante dans le serpent est de 2,5 m³/h

** Conformément au règlement (UE) 812/2013, 814/2013

Avantages



Très bonne isolation thermique

Isolation de l'épaisseur de 35mm en mousse PUR limite les pertes de chaleur même à 20% par rapport aux autres préparateurs disponibles en vente.



Technologie de la production avancée

Les étapes primordiales de la production des cuves sont les processus de soudure et d'émaillage. L'automatisme permet de garder la récurrence et la précision de la production. Cette technologie permet de couvrir précisément toute la surface de la cuve en émail. Sa couche uniforme de l'épaisseur optimale garantit la plus haute qualité de la protection anticorrosion.

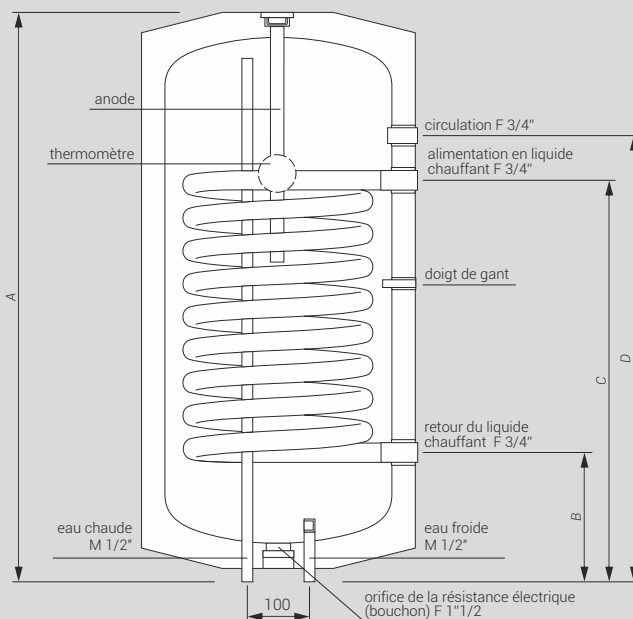


Qualité sans concurrence

Système multiple du contrôle de la qualité commence par le choix des nuances d'acier soigneusement sélectionnés, livrés par des fournisseurs éprouvés. Dans les étapes suivantes les cuves passent par le contrôle d'étanchéité et de qualité de la couche émaillée.

Croquis du produit

SN.L - Préparateur mural avec raccords à gauche
SN.P - Préparateur mural avec raccords à droite



C classe d'efficacité énergétique