

## HPSW-2/250



**A+**

Pompe à chaleur avec le cuve de 250 litres idéale pour la maison  
En plus elle permet le chauffage de l'eau par le serpentin incorporé ou par une résistance électrique

### Avantages

#### Exploitation économe en énergie

- la plus haute classe d'efficacité énergétique de A+ à F

#### Montage facile dans des basses pièces

- hauteur de 1,7m seulement

#### Travail silencieux

- compresseur et ventilateur fermés dans une capsule serrée
- niveau du bruit limité jusqu'au minimum

#### Condensateur à microcanaux – une solution efficace et écologique

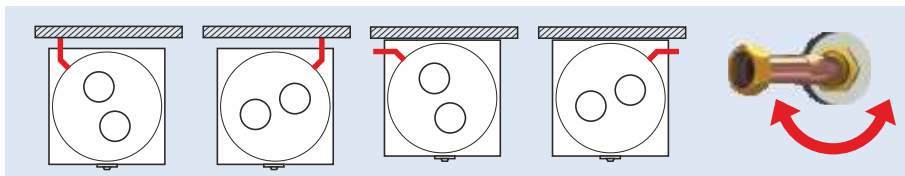
- grande surface de l'échange de chaleur et chauffage d'ECS avec une efficacité maximale
- nécessite de petite quantité du réfrigérant ce qui est très important pour l'environnement

#### Commande avancée

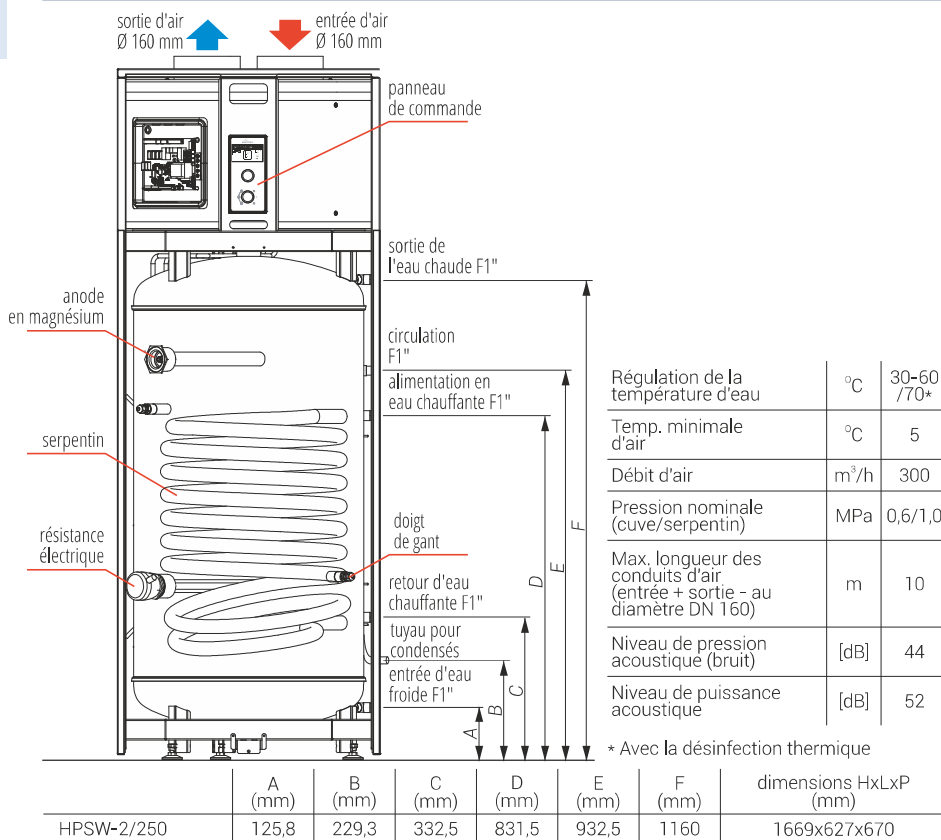
- panneau de commande permet de configurer la température d'ECS et le temps de travail
- commande par la pompe de circulation
- mode d'économie: le compresseur s'active en premier temps et au cas de besoin on active la chaudière ou la résistance électrique
- mode turbo – la possibilité de vite chauffer l'ECS grâce à toutes les sources de chaleur disponibles

#### Montage universel

- pompe HPSW permet le changement d'emploi des orifices
- on peut manipuler les orifices derrière ou sur le côté de l'appareil (à droite ou à gauche)



### Dimensions



### Données techniques

Code du produit	Puissance de chauffage Pompe / Pompe + résistance électr. (kW)	Coefficient d'efficacité COP (selon PN-EN 16147)	Consommation d'énergie maximale Pompe / Pompe + résistance électr. (kW)	Modèle de l'anode	Capacité nominale (l)	Surface du serpentin (m²)
HPSW-2/250	2,0 / 4,0	3,86 (A20/W15-45) 3,24 (A20/W10-55) 3,47 (A15/W15-45) 2,91 (A15/W10-55)	0,6 / 2,6	AMW.M8.450	250	1,2